

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель Испытательного центра  
проблем коррозии, старения и  
биоповреждений войсковой части 75360

Врио командира войсковой части 75360



2004 г.

А.Н. Заблоцкий

"26" августа 2004 г.

Д.П. Середин

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

по результатам испытаний

универсального ультразвукового дефектоскопа УД2В-П46  
на пригодность для применения при неразрушающем контроле  
воздушных судов военного назначения

В период с "01" июля по "16" августа 2004 г. произведены испытания универсального ультразвукового дефектоскопа УД2В-П46 общего назначения (производитель - Научно-внедренческое предприятие «Кропус», РФ, Московская обл., г. Ногинск) на пригодность для применения при неразрушающем контроле деталей и узлов воздушных судов военного назначения в условиях эксплуатирующих организаций и авиаремонтных заводов.

Проверка основных технических характеристик дефектоскопа УД2В-П46 на соответствие с заявленными в сопроводительной документации показателями проводилась по действующим методикам в нормальных климатических условиях с применением государственных стандартных и отраслевых контрольных образцов: СО-1, СО-2, СО-3 (ГОСТ 14782), П470А (Выпуск ВВС № 6504, 1992 г.), РСО УЗЛ - 0,1 (Методики ВВС №№ 333.017.088.89, 900.017.014.89). Результаты испытаний подтвердили соответствие характеристик дефектоскопа УД2В-П46 (в комплекте с необходимыми преобразователями) как заявленным показателям, так и требованиям, предъявляемым к ультразвуковым дефектоскопам общего назначения при неразрушающем контроле деталей и узлов воздушных судов военного назначения.

Проверка дефектоскопа УД2В-П46 на стойкость к воздействию внешних факторов проводилась в Испытательном центре проблем коррозии, старения и биоповреждений войсковой части 75360, аккредитованном при Госстандарте РФ (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21KK07) на аттестованном и поверенном оборудовании по методикам и в соответствии с требованиями ГОСТ РВ 20.39.304, ГОСТ 20.57.406, ГОСТ 23049, ГОСТ 15150, ГОСТ 14254 (МЭК 529-89), ГОСТ 12997. Результаты испытаний подтверждают возможность применения ультразвукового дефектоскопа в условиях умеренно холодного климата, характерного для большей части территории РФ.

Эффективность применения дефектоскопа УД2В-П46 оценивалась в сравнении с используемыми в настоящее время в эксплуатирующих организациях и на авиаремонтных заводах ультразвуковыми дефектоскопами типа УД2-12, УД-11ПУ. К основным преимуществам дефектоскопа УД2В-П46 можно отнести: малые габариты и вес, удобный пользовательский интерфейс, возможность запоминания предварительных настроек и документирования полученных результатов (в том числе с применением ПЭВМ), возможность применения прибора в различных климатических условиях, характерных для мест базирования организаций, эксплуатирующих воздушные суда военного назначения (при температуре от -10°C до +50°C, в условиях повышенной влажности и наличии атмосферных осадков в виде дождя, в условиях высокой запыленности и т.д.).

### ВЫВОД:

1. По своим основным техническим характеристикам и стойкости к воздействию внешних факторов ультразвуковой дефектоскоп УД2В-П46 пригоден для применения при неразрушающем контроле деталей и узлов воздушных судов военного назначения в условиях эксплуатирующих организаций и авиаремонтных заводов.

2. По своим основным техническим характеристикам, наличию сервисных функций и стойкости к воздействию внешних факторов ультразвуковой дефектоскоп УД2В-П46 соответствует современному техническому уровню, значительно превосходит ультразвуковые дефектоскопы типа УД2-12, УД-11ПУ и может быть рекомендован для их замены в эксплуатирующих организациях и на авиаремонтных заводах.

Заместитель командира войсковой части 75360 по научной работе  
Заслуженный деятель науки РФ, доктор технических наук, профессор

В.А. Горшков

Начальник 4 научного управления в/ч 75360

А.В. Яковлев

Начальник 403 научно-исследовательского отдела в/ч 75360  
кандидат технических наук, старший научный сотрудник

В.Я. Маклашевский

Начальник 404 научно-исследовательского отдела в/ч 75360  
кандидат технических наук, доцент

В.Г. Комаров